

- Gerçek üretim hızı: 300-500 m/dak.
- Ortalama düğüm sayısı: 25-30 düğüm / çözgü levendi
- Gerekli alan: Üretilen her ton başına 160 fit kare (yakl. 15 m²); makine başına minimum 3500 fit kare (yakl. 325 m²)
- Bobinli iplik (cops) ve seksiyonel çözgü teknolojisine kıyasla iyi fiyat/performans oranı
- Üretim maliyeti (kg başına): Yaklaşık 0,25 USD/kg'a kadar
- Yüksek hızlı su jetli (WJ) / hava jetli (AJ) dokuma tezgahlarında üretim verimliliği: %90-95'e kadar
- Monofilament iplik çözgü levendi üretimi (aylık): 15 Ton $\pm$ 5 Ton; üretim verimliliği %60'a kadar
- Proses fire oranı: %1'den az (Bobinli iplik ve seksiyonel çözgü yöntemindeki %3-5'lik orana kıyasla)

- Actual production speed : 300- 500mpm
- Avg knots : 25-30 knots / beam
- Space reqd : 160 sq ft / ton of production. Min. 3500 sq ft / one machine
- Good price / performance ratio compared to split yarn cops-sectional warping technology
- Prod cost / kg upto approx USD 0.25/kg
- Production efficiency on High Speed WJ/AJ looms upto 90-95%
- Mono yarn Beam Production / month : 15 Tons +/- 5 Tons ,Production Efficiency upto 60%
- Process wastage < 1% compared to 3-5% of split yarn cops- sectional warping

ML-1000W



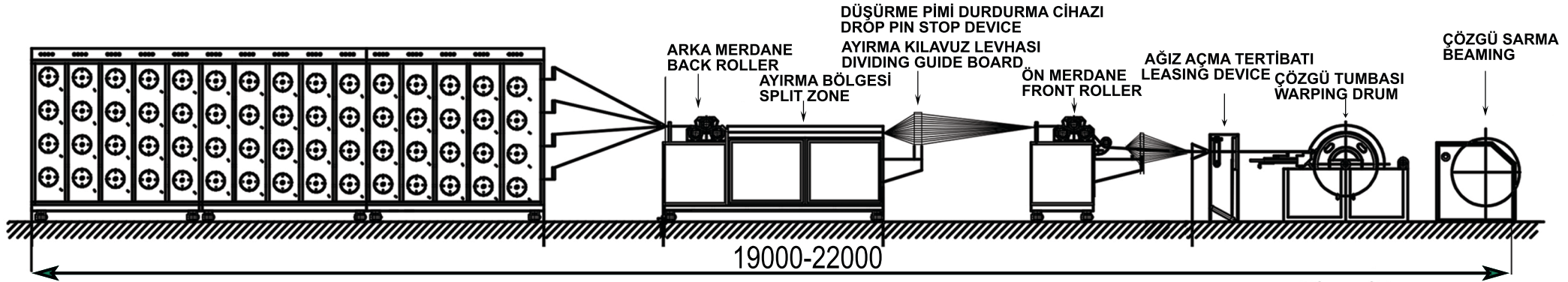
Üretim/Production :
15 +/- 5 Tons/ Ay/month

Bobinler/Bobbins :
128-136-144-160-168-208

Alan: 160 fit kare / Ton Üretim
Space : 160 sq ft /Ton Prod.

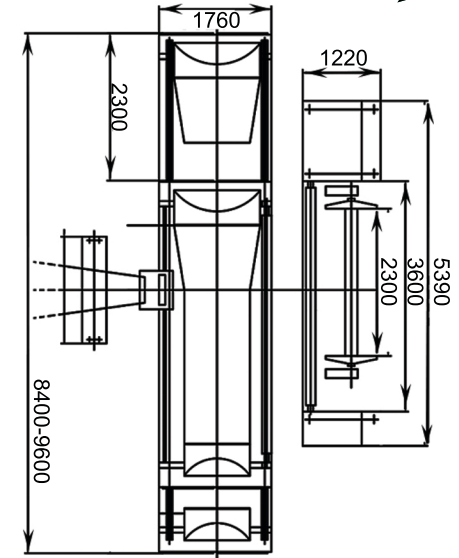
ANA İPLİK
DOKUMA LEVENDLERİ İÇİN
BÖLMELİ SEKSİYONEL ÇÖZGÜ
MOTHER YARN SPLIT SECTIONAL WARPING
FOR WEAVING BEAMS

Dokuma İçin Bölgesel Ayırık Çözüğü Hazırlama SECTIONAL SPLIT WARPING FOR WEAVING



Çile Pozisyonu :
128-136-144-160-168-208 bobin (Opsiyonel)
Çalışma Geniřlięi :
2300, 2800, 3200, 3800, 4000 mm (Opsiyonel)
Çözgü Tamburu Çapı :
800mm / 1000mm / 1200mm (Opsiyonel)
Hız : 500 m/dakikaya kadar
Tambur Çapı : 1026 mm
Koni Uzunluęu : 1010 mm
Tambur Motoru : 7.5-11 kW
Çözgü Tamburu Motoru : 11-15 kW
İnvertörler : Servo- INVT
PLC : Omron, Japonya

Creel Position :
128-136-144-160-168-208 bobbins (Optional)
Working Width :
2300, 2800, 3200, 3800, 4000 mm (Optional)
Beam Diameter :
800mm / 1000mm / 1200mm (Optional)
Speed : upto 500 mpm
Drum Diameter : 1026 mm
Cone length : 1010 mm
Drum Motor : 7.5-11 kW
Beam Motor : 11-15 kW
Inverters : Servo- INVT
PLC : Omron, Japan



Bu makine; 200-500D aralığındaki Polyester / Naylon Ana İplikleri doğrudan bölerek, yaklaşık 15 ± 5 ton 20 / 30 / 40 Mono iplik çözgü levendi üretir; bu sayede, bobinlerden iplik bölme ve seksiyonel çözgü yöntemlerine kıyasla enerji, fire ve işçilik maliyetlerinden tasarruf sağlar. Aynı zamanda, tüm iplik levendi yüzeyi boyunca eşit iplik tansiyonuna sahip, yüksek kalitede çözgü levendleri üretir. Makine, düşük aylık üretim hacimlerine sahip işletmeler için ideal bir çözümdür.

Machine produces about 15 +/-5 tons of 20 / 30 / 40 Mono yarn beams directly by splitting Polyester / Nylon Mother Yarn of 200-500D, saving on energy, wastage and labour cost compared to split yarn cops- sectional warping. Simultaneously, producing high quality beams with equal yarn tension over whole yarn sheet. The machine is ideally suited for operations with low monthly production volumes.



Ceb / Mob : +91 9374720485

E-posta / E-mail : machines.milan@gmail.com

adres / Add : "Global Point", P.No.: 224/5C, Khatodara, Ring Rd, Surat-395002 (Guj)

HİNDİSTAN INDIA

Tel/ Ph : 81401 44000, 81402 44000

Web : www.milantextile.com



WhatsApp